



## EN Uni-Syringe/Durasyringe Cleaning

Clean the external surfaces of the syringe using a solution of mild detergent and warm water. A soft bristled brush may be used to clean around the buttons, tip collar and syringe threads. Do not use powdered cleansers, scouring pads or abrasive scrubbers any of which can damage the surface finish of the syringe.

### Uni-Syringe/Durasyringe Disinfecting

The use of an EPA-registered hospital disinfectant is adequate. Follow disinfectant manufacturer's instructions for use when disinfecting syringe heads.

### Syringe Tip Cleaning & Sterilization

Clean tips under running water for 30 seconds with a soft brush and place in an ultrasonic bath with an enzymatic cleaner to remove superficial debris prior to sterilization; any debris may reduce the effectiveness of the sterilization.

Sterilization process is by steam autoclave. Parameters for wrapped are 132°C (270°F) for 15 minutes at temperature with a 30-minute drying time when using a gravity displacement autoclave. Parameters for unwrapped are 132°C (270°F) for 3 minutes at temperature when using a gravity displacement autoclave.

## FR Uni-Seringue/Duraseringue Nettoyage

Nettoyez les surfaces externes de la seringue à l'aide d'une solution composée d'un détergent doux et d'eau tiède. Une brosse à poils doux peut être utilisée pour nettoyer autour des boutons, du collier de l'embout et des fils de la seringue. N'utilisez pas de nettoyeurs en poudre, de tampons à récurer ou de tampons abrasifs qui pourraient endommager la finition de surface de la seringue.

### Uni-Seringue/Duraseringue Désinfection

L'utilisation d'un désinfectant hospitalier enregistré par l'EPA est adéquate. Suivez les instructions d'utilisation du fabricant du désinfectant lors de la désinfection des têtes de seringue.

### Nettoyage et stérilisation des embouts de seringue

Nettoyer les pointes sous l'eau courante pendant 30 secondes avec une brosse douce et les placer dans un bain à ultrasons avec un nettoyant enzymatique pour éliminer les débris superficiels avant la stérilisation ; tout débris peut réduire l'efficacité de la stérilisation.

Le processus de stérilisation se fait par autoclave à vapeur. Les paramètres d'emballage sont de 132°C (270°F) pendant 15 minutes à température avec un temps de séchage de 30 minutes lors de l'utilisation d'un autoclave à déplacement par gravité. Les paramètres pour le déballage sont de 132°C (270°F) pendant 3 minutes à température lors de l'utilisation d'un autoclave à déplacement par gravité.